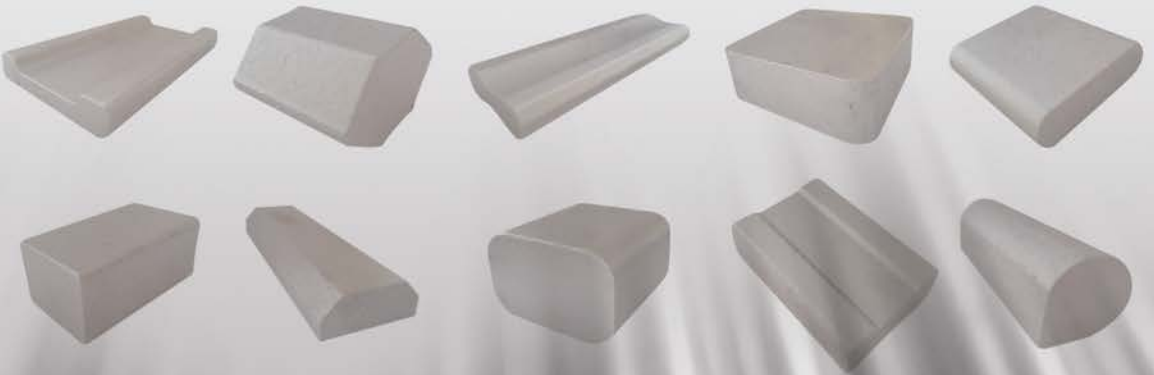


30 year

ÇM ÇEL-MER
Çelik Endüstrisi A.Ş.



SPECIAL PROFILES



ÇEL-MER Çelik Endüstrisi A.Ş. olarak, 1986 yılında İstanbul Bayrampaşa'da 2000 m² lik küçük bir haddehanede "müşteri odaklı, esnek, teknik spesifikasyonu ve kalite talebi yüksek" bir üretim stratejisi ile faaliyetlerimize başladık. Devamlı gelişimi içeren bu üretim stratejimiz ile, şu anda Şekerpınar / Kocaeli sanayi bölgesinde 95.000 m² açık, 30.000 m² kapalı alanda konumlanan fabrikamızda, sıcak hadde, soğuk çekme, kabuk soyma ve taşlama alanlarında faaliyetlerimize devam ediyoruz.

Alaşım ve alaşımsız birçok çelik kalitesinde üretimini yaptığımız yuvarlak, kare, altı köşe ve lama çubuklar, üretimimizin yaklaşık % 60'lık kısmını oluşturmaktadır. Üretimimizin %40'ı ise tamamen müşteriye özel geliştirilen proje çalışmaları yani özel profillerdir.

Özel profiller, geometrisi uluslararası bir norm kapsamında ölçülmemeyen, müşteri talebine göre özel üretilmiş şekillerdir.

Özel profillerimizi hem sıcak haddeleme, hem de soğuk çekme yöntemi ile üretiyoruz. Bu profillerin üretimi daha zor ve sabit maliyetleri daha yüksek olmakla beraber müşterinin hem işçilik hem de malzemeden büyük ölçüde tasarruf etmesini sağladığı için giderek daha fazla talep görmektedir.

Üretimimiz gereği otomotiv, demiryolu, savunma sanayi, tarım makineleri, beyaz eşya, sektörleri gibi kalite talebi yüksek ve maliyet bileşeni önemli olan sektörlerle hizmet ediyoruz. Uzman mühendis kadromuz ile AR-GE'ımızde müşterilerimize daha ekonomik bir hizmet vermek için fire ve işçilik maliyetini önemli ölçüde düşüren projeler üretiyoruz. Bu kapsamda, kuruluşumuzdan beri Türkiye ve dünya çapında müşterilerin ihtiyaçlarına özel olarak birçok projeyi tamamladık ve devam ettirmekteyiz.

Ana hatları ile özel profillerimizin üretilebilirlik kriterleri aşağıdaki gibidir

SICAK HADDE

Ağırlık : 0,40 kg / m – 70 kg / m

Kesit : 100 – 7500 mm²

Boy : Maksimum 18 metre

SOĞUK ÇEKME

Ağırlık : 0,35 kg / m – 35 kg / m

Kesit : 15 – 6500 mm²

Boy : Maksimum 12 metre



As CEL-MER Steel Company we were established in 1986 in Bayrampaşa, İstanbul as a small hot rolling mill which is 2000 m² and started our activities with a "customer-oriented, flexible, high technical specification and quality demanding" production strategy. With this production strategy defined by continuous development, we continue our activities in hot rolling, cold drawing, peeling and grinding sections in our factory which is located in Şekerpınar / Kocaeli industrial area with 95.000 m² open and 30.000 m² closed area.

The round, square, hexagonal and flat bars which we manufacture in many alloyed and unalloyed steel grades make up 60% of our production. 40% of our production are special profiles, which are developed uniquely according to the customer demand.

Special profiles, which are geometrically not defined within an international norm, are specially produced according to customer demand.

We produce our special profiles both by hot rolling and cold drawing processes. Although production of these profiles is more difficult and the fixed costs are more higher, our special profile production demand is increasing. It allows the customer to save both material and labor cost.

We serve the automotive, railway, defense, agricultural machinery, home appliances and various other industries where production requires high quality and where the cost component is very important. With our expert engineering staff our R&D department is a solution provider with the special designs which significantly reduce the cost of labor and material of the end user in order to provide a more economical service to our customers. With this point of view, we have completed and work on many projects in Turkey and around the world, for the needs of our customers.

Basically, our special profile manufacturing limits can be summarized as follows:

HOT ROLLING

Weight : 0,40 kg / m – 70 kg / m

Section : 100 – 7500 mm²

Length : Maximum 18 meters

COLD DRAWING

Weight : 0,35 kg / m – 35 kg / m

Section : 15 – 6500 mm²

Length : Maximum 12 meters

OTOMOTİV SANAYİ / Automotive Industry

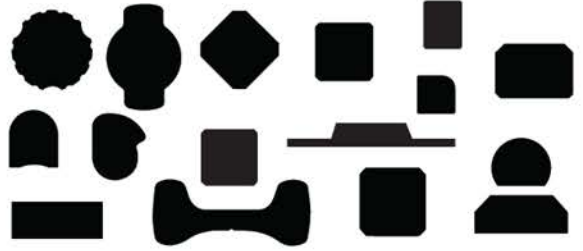
Sıcak Hadde Profiller / Hot Rolled Profiles



Door opening and closing mechanisms, transmission components, starter parts and many similar components used as raw materials in automobile parts are produced in our factory.

Otomotiv sektöründe kullanılan kapı açma kapama mekanizmaları, hareket aktarma parçaları, marş motoru parçaları vb. farklı komponentleri müşteri talebine göre üretmekteyiz.

Soğuk Çekilmiş Profiller / Cold Drawn Profiles



MAKİNA SANAYİ / Machinery Industry

Soğuk Çekilmiş Profiller / Cold Drawn Profiles



Makina üretiminde kullanılan T profiller, kamalı miller, mengene profilleri, yarım ay vb. özel kullanımlar makina üreticilerini büyük tasarımlı imalat yüklerinden kurtarmaktadır.

T-profiles, splined bars, half rounds or clamp profiles used in the machine production is part of our standard production program and decreases the producers time and material costs.

TRAFİKO SANAYİ / Transformer Industry

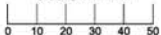
Soğuk Çekilmiş Profiller / Cold Drawn Profiles

Trafoforların içindeki laminasyon plakalarının kenarlarında kullanılan yarım ay ve çeyrek lamalar farklı kesit aralıklarında soğuk çekme olarak üretilmektedir.

During the production of lamination plates in the transformers half rounds and quarter round flats are welded to the sides. These profiles, in various sizes are produced by cold drawing in our factory.



Scale in mm

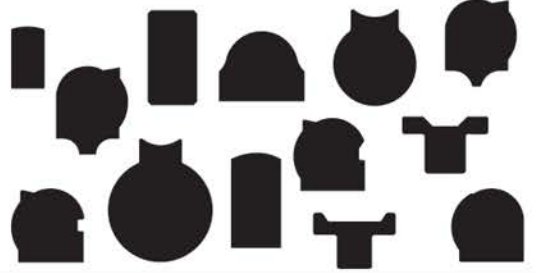


SAVUNMA SANAYİ / Defense Industry

Soğuk Çekilmiş Profiller / Cold Drawn Profiles

Özellikle av tüfeklerinin üretiminde kullanılan mekanizmalar, gaz odaları, kilit profilleri, kol boruları vb. savunma sanayinin farklı alanlarında üretilen özel profilleri soğuk çekme yöntemi ile üretiliyoruz.

Trigger mechanisms, gas chambers, lock profiles and various other cold drawn profiles used in the production of rifles and other parts in the defense industry are also within our production range.



KAMA VE MENTEŞE ÜRETİMİ / Key & Hinge Production Industry

Sıcak Hadde Profiller / Hot Rolled Profiles



Kama ve menteşe üretiminde hem ölçü hem de doğrusalık beklentisi önemlidir. Bünyemizde özellikle soğuk çekme 6 kare kama profilinden, sıcak hadde kamyon kapı menteşelerine kadar birçok farklı kesit üretilabilmektedir.

Soğuk Çekilmiş Profiller / Cold Drawn Profiles

The dimensions and straightness are very important in key and hinge profiles. In our factory we can produce a wide range of profiles starting from 6 square cold drawn bars up to larger hinge profiles used in truck doors.



TARIM MAKİNALARI SANAYİ / Agriculture Industry

Sıcak Hadde Profiller / Hot Rolled Profiles



Tarım makinalarına özel standart lama ve kare kesitleri yanında bıçaklık lama ve pulluklar için oluklu lama üretimini gerçekleştiriyoruz. Traktör kabin profillerini ise soğuk olarak üretiliyoruz.

Soğuk Çekilmiş Profiller Cold Drawn Profiles

Besides the standard flat and square bars we also produce plough shear profiles and plough leg profiles frequently. The cold drawn profiles are mainly used in tractor cabins.



YAPI VE İŞ MAKİNALARI SANAYİ Construction & Construction Machinery Industry

Sıcak Hadde Profiller / Hot Rolled Profiles



İş makinelerinde sarf malzemesi olarak kullanılan 250 mm genişliğe kadar çıkan greyder lamaları ve farklı inşaat projelerinde kullanılan keskin köşe soğuk çekme üçgen profillerine kadar geniş bir üretim yelpazesine sahibiz.

We have a wide production range in the construction and machinery industry heading from cold drawn sharp edge triangles up to grader blades with a width of 250 mm

Soğuk Çekilmiş Profiller Cold Drawn Profiles



ASANSÖR ÜRETİMİ / Elevator Industry

Soğuk Çekilmiş Profiller / Cold Drawn Profiles



Asansör kapı mekanizmalarında kullanılan standart soğuk çekme mekanizma rayları ve ağırlık tasarrufu için müşterilerimiz ile beraber gerçekleştirdiğimiz birçok profile özellikle müşterilerimizin yüzey ve doğruluk taleplerini yüksek kalitede hizmet vererek karşılıyoruz.

Together with the standard cold drawn elevator guide rails used in the door mechanisms, we also produce customer specific guide rails to satisfy the low weight demand of our customers serving with high standards in surface and straightness.

DEMİRYOLU SANAYİ / Railway Industry

Sıcak Hadde Profiller / Hot Rolled Profiles

Demiryolu makaslarında kullanılan yaylık kanallı lamaların yanısıra çebire üretimi de gerçekleştiriyoruz.

Besides the ribbed and grooved spring steel bars used in flat railway springs we also produce fishplates according to our customer's demand



Scale in mm







FABRİKA / FACTORY

Sekerpınar Mh. Sarmasik Sk. No:9
Cayırova - Gebze / 41420 Kocaeli / TURKEY
Phone: +90 262 658 14 34 pbx - Fax: +90 262 658 85 55

e-mail: export@celmercelik.com - satis@celmercelik.com
www.celmercelik.com

